

Řezné podmínky

Materiál	Pevnost	A_p	A_e	V_c	$f_z(\text{mm/z})$	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20
					Ø 6					
N.1 Hliník, Al-Si slitiny (Si ≤ 6%)	≤ 400 N/mm ²	1,5xD	0,25xD	123	0.027	0.036	0.045	0.054	0.072	0.09
N.2 Al-Si slitiny (Si ≤ 12%)	≤ 600 N/mm ²	1,5xD	0,25xD	138	0.0288	0.0384	0.048	0.0576	0.0768	0.096
N.3 Al-Si slitiny (Si > 12%)	≤ 600 N/mm ²	1,5xD	0,25xD	143	0.0306	0.0408	0.051	0.0612	0.0816	0.102